Zeus60/120/140

Forni verticali a induzione per la fusione in colata continua, di fili, lastre e tubi in leghe preziose.

Vertical induction furnaces for continuous casting of wires, plates and tubes in precious alloys.

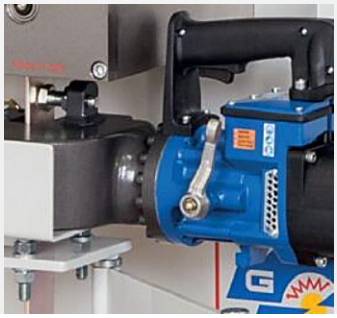
- Controllo di tutti i parametri di lavoro con PLC e video terminale touch screen, autodiagnosi ed eventuali allarmi a video con richiamo sonoro
- Alti standard qualitativi della colata anche con sezioni considerate diffilici (tubo,anodo,etc) e con basse carature grazie al generoso traino a quattro rulli
- Gruppo di traino a quattro rulli con motore a passo passo, apertura e chiusura dei rulli con comando pneumatico
- Protezione con carter in alluminio della camera di fusione di veloce e semplice rimozione per accedere alla sostituzione delle parti di consumo
- Alte velocità di lavoro in sicurezza grazie al doppio sistema di raffreddamento in filiera
- Certezza del mantenimento in buono stato della macchina grazie al nostro sistema di autodiagnosi ed eventuali allarmi a video con richiamo sonoro
- Sistema “Oxygen-free” con camera fusoria in ambiente ridotto con saturazione di gas
- Generatori a media frequenza
- Stampante per dati e ricette impostate

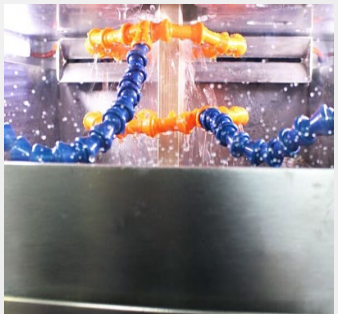
- Controll of the working parameters by PLC with touch screen video, self-diagnosing and possible alarms with buzzer
- Excellent casting even with low carats alloys and difficult sections thanks to the powerful pulling system with four rollers
- Pulling system with four rollers, stepper motors, closing and opening of the rollers with pneumatic control
- Protection of the melting chamber with aluminum casing easily and quickly removable to change the consumables
- High working speed thanks to the double cooling system of the die
- Certainty of maintaing the plant in good condition thanks to the self-diagnosing system and possible alarms with buzzer
- “Oxygen-free” melting chamber with in and out gas saturation
- Medium frequency generators
- Printer for data and set recipes











Modello **Model**	**Zeus**60 XD	**Zeus**60 N	**Zeus**120 XD	**Zeus**120 N	**Zeus**140 XD	**Zeus**140 N
Potenza riscaldamento crogiolo Crucible heating power	30 kW - 35 kW	30 kW - 35 kW	45 kW - 50 kW	45 kW - 50 kW	60 kW - 65 kW	60 kW - 65 kW
Potenza riscaldamento filiera (a richiesta) Die heating power (on request)	20 Kw	-	25 Kw	-	30 Kw	-
Volume interno crogiolo Crucible internal volume	3300 cm^3	3300 cm^3	6600 cm^3	6600 cm^3	7850 cm^3	7850 cm^3
Capacità crogiolo Crucible capacity	60,0 Kg - Au/999 47,0 Kg - Au/750 33,0 Kg - Ag/925	60,0 Kg - Au/999 47,0 Kg - Au/750 33,0 Kg - Ag/925	120,0 Kg - Au/999 95,0 Kg - Au/750 64,0 Kg - Ag/925	120,0 Kg - Au/999 95,0 Kg - Au/750 64,0 Kg - Ag/925	140,0 Kg - Au/999 111,0 Kg - Au/750 75,0 Kg - Ag/925	140,0 Kg - Au/999 111,0 Kg - Au/750 75,0 Kg - Ag/925
Temperatura massima 1250°C Maximum temperature 1250°C	√	√	√	√	√	√
GB HT: temperatura massima 1500°C GB HT: maximum temperature 1500°C	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request
GB RFI: generatore per il riscaldamento indipendente della filiera GB RFI: independent heating generator of the die	A richiesta On request	-	A richiesta On request	-	A richiesta On request	-
Raffreddamento ad acqua del profilo in uscita della filiera Water cooling of the outgoing profile die	√	-	√	-	√	-
Predisposizione per impianto di aspirazione vapori Designed for vapor extraction system	√	-	√	-	√	-
GB RS: Gruppo di raffredd. secondario e disossidaz. con mix al 5% di H2 GB RS: Secondary cooling unit and deoxidation with 5% H2 mix	-	A richiesta On request	-	A richiesta On request	-	A richiesta On request
Sensori di controllo presenza profilo Detection sensors of profile presence	√	-	√	-	√	-
Regolazione automatica del flusso acqua Automatic setting of water flow	√	-	√	-	√	-
Sistema ausiliario di emergenza per circuito acqua Nitrogen gas and/or argon injection in the crucible	√	√	√	√	√	√
Immissione gas azoto e/o argon in crogiolo Nitrogen gas and/or argon injection in the die	√	√	√	√	√	√
Immissione gas azoto e/o argon in filiera Nitrogen gas and/or argon injection coming out to the die	√	-	√	-	√	-
Immissione gas azoto e/o argon in uscita alla filiera Gas and/or Argon injection coming out to the die	-	√	-	√	-	√
Modulo industry 4.0: sistema di superviosione da remoto Industry 4.0 module: remote supervision system	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request
Velocità del traino Pulling unit speed	min 10 mm/min max 999 mm/min	min 10 mm/min max 999 mm/min	min 10 mm/min max 999 mm/min	min 10 mm/min max 999 mm/min	min 10 mm/min max 999 mm/min	min 10 mm/min max 999 mm/min
Traino a quattro rulli a comando pneumatico (quattro motorizzati) Four rollers pulling system with pneumatic control (four motorized)	√	√	√	√	√	√
Rulli del traino raffreddati Cooled pulling system	√	√	√	√	√	√
1 filo (diametro) 1 wire (diameter)	Ø 6 mm min Ø 50 mm max	Ø 6 mm min Ø 50 mm max	Ø 6 mm min Ø 50 mm max	Ø 6 mm min Ø 50 mm max	Ø 6 mm min Ø 50 mm max	Ø 6 mm min Ø 50 mm max
2 fili (diametro) 2 wires (diameter)	Ø 6 mm min Ø 12 mm max	Ø 6 mm min Ø 12 mm max	Ø 6 mm min Ø 12 mm max	Ø 6 mm min Ø 12 mm max	Ø 6 mm min Ø 12 mm max	Ø 6 mm min Ø 12 mm max
3 fili (diametro) 3 wires (diameter)	Ø 8 mm min Ø 14 mm max	Ø 8 mm min Ø 14 mm max	Ø 8 mm min Ø 14 mm max	Ø 8 mm min Ø 14 mm max	Ø 8 mm min Ø 14 mm max	Ø 8 mm min Ø 14 mm max
4 fili (diametro) 4 wires (diameter)	Ø 8 mm min Ø 12 mm max	Ø 8 mm min Ø 12 mm max	Ø 8 mm min Ø 12 mm max	Ø 8 mm min Ø 12 mm max	Ø 8 mm min Ø 12 mm max	Ø 8 mm min Ø 12 mm max
6 fili (diametro) 6 wires (diameter)	Ø 8 mm min Ø 12 mm max	Ø 8 mm min Ø 12 mm max	Ø 10 mm min Ø 14 mm max	Ø 10 mm min Ø 14 mm max	Ø 10 mm min Ø 14 mm max	Ø 10 mm min Ø 14 mm max
Lastra (larghezza per spessore) Plate size (width by thickness)	115 x 20 mm max	115 x 20 mm max	150 x 20 mm max	150 x 20 mm max	200 x 20 mm max	200 x 20 mm max
Tubo (diametro esterno per spessore) Tube size (outer diameter by thickness)	14 x 2 mm min 50 x 4 mm max	14 x 2 mm min 50 x 4 mm max	50 x 4 mm max	50 x 4 mm max	50 x 4 mm max	50 x 4 mm max
GB TAC: impianto per il taglio con cesoia elettroidraulica installato GB TAC: Cutting system with electro-hydraulic shear installed	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request
GB TAS: impianto per il taglio in corsa con sega a nastro installato GB TAS: In-line cutting system with installed band saw	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request
GB VISION: Telecamera con monitor per visione in diretta della fusione GB VISION: Camera with monitor for direct casting view	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request	A richiesta On request
Programma di manutenzione Maintenance Program	√	√	√	√	√	√
Touch screen a colori Color touch screen	√	√	√	√	√	√
Numero programmi memorizzabili Number of storable programmes	100	100	100	100	100	100
Stampante Printer	√	√	√	√	√	√
Dimensioni Dimesions	130 x 160 x h 225 cm	130 x 160 x h 225 cm	140 x 180 x h 235 cm	140 x 180 x h 235 cm	140 x 180 x h 235 cm	140 x 180 x h 235 cm
Peso Weight	990 Kg	950 Kg	1120 Kg	1080 Kg	1150 Kg	1110 Kg
Alimentazione elettrica Power supply	230/400 V 50/60 Hz - 3 ph	230/400 V 50/60 Hz - 3 ph	230/400 V 50/60 Hz - 3 ph	230/400 V 50/60 Hz - 3 ph	230/400 V 50/60 Hz - 3 ph	230/400 V 50/60 Hz - 3 ph

Macchine conformi alla marcatura CE - Garanzia 12 mesi solo se vengono utilizzati ricambi e/o consumabili originali. **G.B. F.lli Bertoncello S.r.l.** si riserva, in fase di progetto o costruzione, di apportare eventuali modifiche tecniche per migliorare i propri prodotti senza alcun preavviso. In compliance with CE marking - Warranty 12 months only if original spare parts and/or consumables are used. **G.B. F.lli Bertoncello S.r.l.** reserves, under design and assembly, the right to modify, supplement and improve the own products at any time without prior warning.