Zeus5/7

Forni verticali a induzione per la fusione in colata continua, di fili, lastre e tubi in leghe preziose.

Vertical induction furnaces for continuous casting of wires, plates and tubes in precious alloys.

- Massima omogeneità di titolo grazie al nostro sistema di rimescolamemto Pulse Mixing System
- Controllo di tutti i parametri di lavoro con PLC e video terminale touch screen, autodiagnosi ed eventuali allarmi a video con richiamo sonoro
- Alti standard qualitativi della colata anche con sezioni considerate diffilici (tubo,anodo,etc) e con basse carature grazie al generoso traino a quattro rulli
- Gruppo di traino a quattro rulli con motore a passo passo, apertura e chiusura dei rulli con comando pneumatico
- Protezione con carter in alluminio della camera di fusione di veloce e semplice rimozione per accedere alla sostituzione delle parti di consumo
- Alte velocità di lavoro in sicurezza grazie al doppio sistema di raffreddamento in filiera
- Certezza del mantenimento in buono stato della macchina grazie al nostro sistema di autodiagnosi ed eventuali allarmi a video con richiamo sonoro
- Sistema “Oxygen-free” con camera fusoria in ambiente ridotto con saturazione di gas
- Generatori a media frequenza
- Stampante per dati e ricette impostate

- Perfect homogeneity of the alloys thanks to our Pulse Mixing System
- Controll of the working parameters by PLC with touch screen video, self-diagnosing and possible alarms with buzzer
- Excellent casting even with low carats alloys and difficult sections thanks to the powerful pulling system with four rollers
- Pulling system with four rollers, stepper motors, closing and opening of the rollers with pneumatic control
- Protection of the melting chamber with aluminum casing easily and quickly removable to change the consumables
- High working speed thanks to the double cooling system of the die
- Certainty of maintaing the plant in good condition thanks to the self-diagnosing system and possible alarms with buzzer
- “Oxygen-free” melting chamber with in and out gas saturation
- Medium frequency generators
- Printer for data and set recipes





Modello **Model**	**Zeus**5	**Zeus**7
Potenza riscaldamento crogiolo Crucible heating power	5 Kw - 8 Kw	8 Kw - 9 Kw
Potenza riscaldamento filiera Die heating power	5 Kw	5 Kw
Volume interno crogiolo Crucible internal volume	280 cm^3	380 cm^3
Capacità crogiolo Crucible capacity	5,0 Kg - Au/999 4,0 Kg - Au/750 2,6 Kg - Ag/925	7,0 Kg - Au/999 5,5 Kg - Au/750 3,7 Kg - Ag/925
Temperatura massima 1250°C Maximum temperature 1250°C	√	√
GB HT: temperatura massima 1500°C GB HT: maximum temperature 1500°C	A richiesta On request	A richiesta On request
GB RFI: generatore per il riscaldamento indipendente della filiera GB RFI: independent heating generator of the die	√	√
Raffreddamento ad acqua del profilo in uscita della filiera con predisposizione per impianto di aspirazione vapori Water cooling of the outgoing profile die with designed for vapor extraction system	A richiesta On request	A richiesta On request
Immissione gas azoto e/o argon in crogiolo Nitrogen gas and/or argon injection in the crucible	√	√
Immissione gas azoto e/o argon in filiera Nitrogen gas and/or argon injection in the die	√	√
Velocità del traino Pulling unit speed	min 10 mm/min - max 999 mm/min	min 10 mm/min - max 999 mm/min
Traino a quattro rulli a comando pneumatico (due motorizzati) Four rollers pulling system with pneumatic control (two motorized)	√	√
Rulli del traino raffreddati Cooled pulling system	√	√
1 filo (diametro) 1 wire (diameter)	Ø 3 mm min Ø 20 mm max	Ø 4 mm min Ø 25 mm max
2 fili (diametro) 2 wires (diameter)	Ø 4 mm min Ø 14 mm max	Ø 4 mm min Ø 15 mm max
Lastra (larghezza per spessore) Plate size (width by thickness)	55 x 5 mm max	55 x 5 mm max
Tubo (diametro esterno per spessore) Tube size (outer diameter by thickness)	11 x 1,5 mm min - 30 x 5 mm max	12 x 1,5 mm min - 30 x 5 mm max
GB TAC: impianto per il taglio con cesoia elettroidraulica installato GB TAC: Cutting system with electro-hydraulic shear installed	A richiesta On request	A richiesta On request
Modulo industry 4.0: sistema di superviosione da remoto Industry 4.0 module: remote supervision system	A richiesta On request	A richiesta On request
Programma di manutenzione Maintenance Program	√	√
Touch screen a colori Color touch screen	√	√
Numero programmi memorizzabili Number of storable programmes	100	100
Stampante Printer	√	√
Dimensioni Dimesions	83 x 97 x h 172 cm	83 x 97 x h 172 cm
Peso Weight	330 Kg	330 Kg
Alimentazione elettrica Power supply	230/400 V 50/60 Hz - 3 ph	230/400 V 50/60 Hz - 3 ph





Macchine conformi alla marcatura CE - Garanzia 12 mesi solo se vengono utilizzati ricambi e/o consumabili originali. **G.B. F.lli Bertoncello S.r.l.** si riserva, in fase di progetto o costruzione, di apportare eventuali modifiche tecniche per migliorare i propri prodotti senza alcun preavviso. In compliance with CE marking - Warranty 12 months only if original spare parts and/or consumables are used. **G.B. F.lli Bertoncello S.r.l.** reserves, under design and assembly, the right to modify, supplement and improve the own products at any time without prior warning.



